

nervenstark

VITAMIN B-KOMPLEX

Verzehrempfehlung:

Einmal täglich 1 Kapsel mit ausreichend Wasser nach einer Mahlzeit einnehmen.
Die Einnahme ist tageszeitunabhängig.

Zutaten:

Hydroxypropylmethylcellulose (pflanzliche Kapselhülle), 15,9% Heidelbeerfruchtpulver (*Vaccinium myrtillus* L.), Betain-Hydrochlorid, Myo-Inositol, Para-Aminobenzoesäure, Cholinbitartrat, Nicotinamid, Calcium-D-Pantothenat, Pyridoxal-5'-Phosphat, Riboflavin-5'-Phosphat-Natriumsalz, Thiaminhydrochlorid, Calcium-L-Methylfolat, D-Biotin, Hydroxycobalamin, Adenosylcobalamin, Methylcobalamin.

*Die verschiedenen Vitamine B1/B2/B3/B6/B7/B12 tragen zu einer normalen Funktion des Nervensystems bei.

Nährstoffe und sonstige Stoffe	Je Tagesdosis**	NRV***
Myo-Inositol	50 mg	****
p-Aminobenzoesäure	50 mg	****
Betain	38 mg	****
Cholin	20 mg	****
Vitamin B3 (bioaktiv) - Niacin (NE)	40 mg	250 %
Vitamin B5 (bioaktiv) - Pantothenensäure	30 mg	500 %
Vitamin B6 (bioaktiv)	9 mg	643 %
Vitamin B2 (bioaktiv)	9,5 mg	679 %
Vitamin B1	7,6 mg	691 %
Folsäure (Folat)	400 µg	200 %
Vitamin B7 (bioaktiv) - Biotin	300 µg	600 %
Vitamin B12	51 µg	2040 %

** 1 Kapsel *** Prozent der Nährstoffbezugswerte laut VO (EU) Nr. 1169/2011

**** Keine Nährstoffbezugswerte (NRV) vorhanden

Wichtige Hinweise:

Nahrungsergänzungsmittel dürfen nicht als Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Geschlossen, kühl, trocken, lichtgeschützt und außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern. Für Schwangere, Stillende und Kinder nicht geeignet.

Inhalt:

e 120 Kapseln = e 58,8 g

Sorgfältig hergestellt für:

ZENKOH GmbH, Dorfstraße 18c, 21614 Buxtehude, Deutschland

